

概述

TP4054 是一款单节锂离子电池恒流/恒压线性充电器，简单的外部应用电路非常适合便携式设备应用，适合 USB 电源和适配器电源工作，内部采用防倒充电路，不需要外部隔离二极管。热反馈可对充电电流进行自动调节，以便在大功率操作或高环境温度条件下对芯片温度加以限制。

TP4054 充电截止电压为 4.2V，充电电流可通过外部电阻进行设置。当充电电流降至设定值的 1/10 时，TP4054 将自动结束充电过程。

当输入电压被移掉后，TP4054 自动进入低电流待机状态，将待机电流降至 3uA。

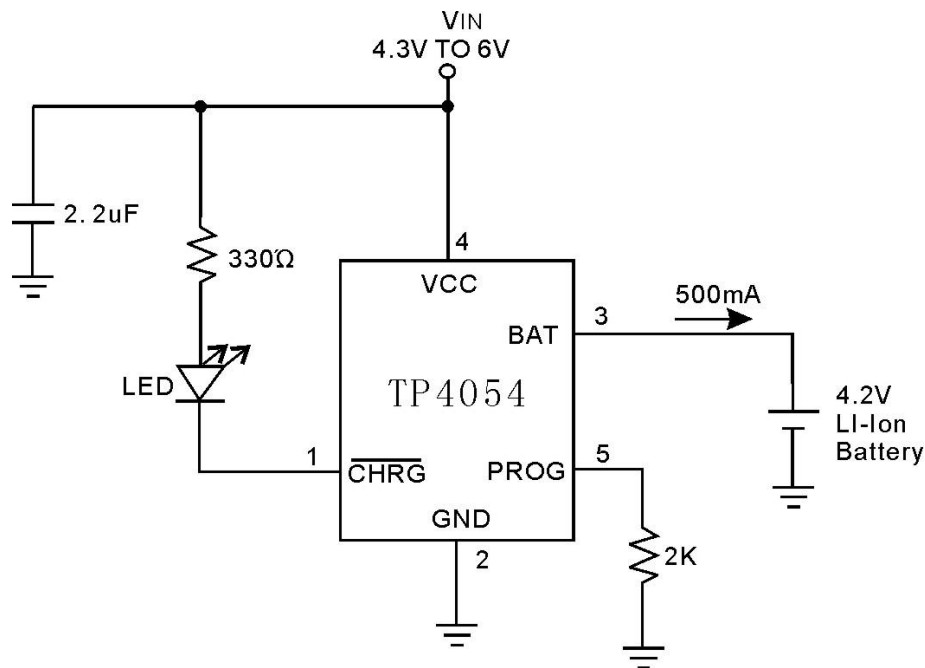
特点

- 最大充电电流：600mA
- 电池接触不好时指示灯闪烁提示
- 无需 MOSFET、检测电阻器和隔离二极管
- 智能热调节功能可实现充电速率最大化
- 智能再充电功能
- 预充电电压：4.2V
- C/10 充电终止
- 2.9V 涓流充电阈值
- 封装形式：SOT23-5

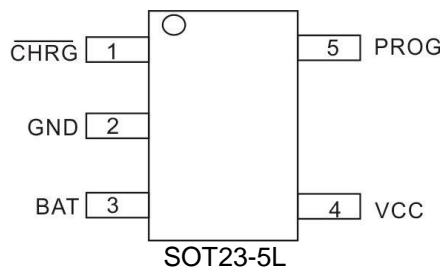
应用

- 手机、PDA、MP3/MP4
- 蓝牙耳机、GPS
- 充电座
- 数码相机、Mini 音响等便携式设备

典型应用电路



管脚



订购信息

封装	订购型号	包装形式	产品正印
SOT23-5L	TP4054ST25P	Tape and Reel	54XX

说明：产品正印的前两位“54”代表产品型号为 TP4054，后两位“XX”代表产品追溯，会随着批次而变动。

极限参数（注 1）

符号	参数	额定值	单位
VCC	输入电源电压	-0.3~7	V
PROG	PROG 脚电压	-0.3~0.3	V
BAT	BAT 脚电压	-0.3~7	V
CHRG	CHRG 脚电压	-0.3~7	V
T _{BAT_SHT}	BAT 脚短路持续时间	连续	-
I _{BAT}	BAT 脚电流	600	mA
I _{PROG}	PROG 脚电流	600	uA
T _{OP}	工作环境温度	-40~85	°C
T _{STG}	储存温度	-65~125	°C
ESD	HBM	2000	V
	MM	200	V

注 1：最大极限值是指超出该工作范围芯片可能会损坏。

电气参数 (注 2, 3)

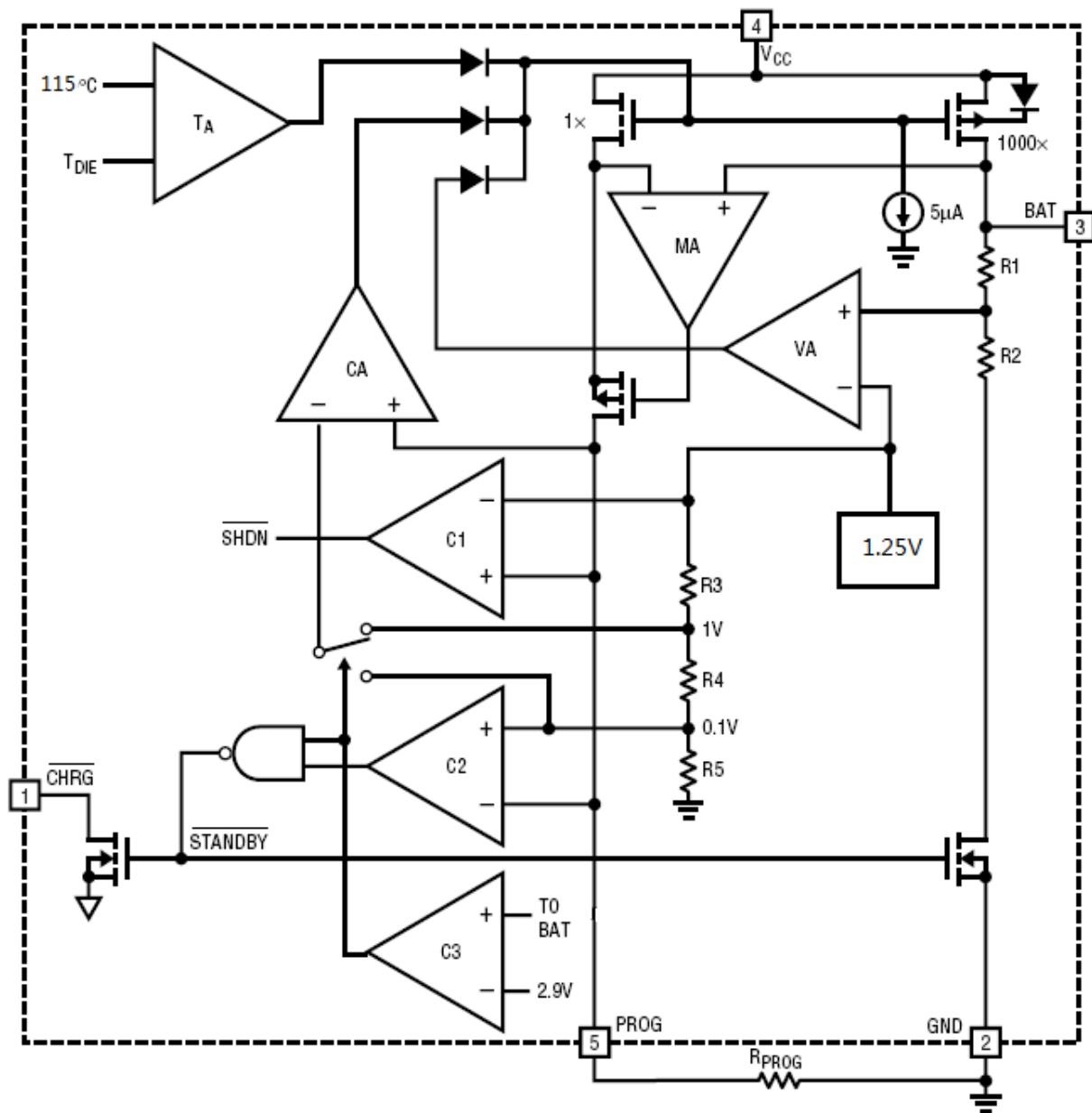
无特殊说明, $V_{IN}=5V$, $T_a=25^{\circ}C$

符号	参数	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
V_{CC}	输入电源电压		4.5	5	5.5	V
V_{FLOAT}	输出浮充电压	$0^{\circ}C \leq T_a \leq 85^{\circ}C$		4.2		V
I_C	恒流充电电流	$R_{PROG}=2K$, 电流模式	450	500	550	mA
I_{TRIKL}	涓流充电电流	$V_{BAT} < V_{TRIKL}$, $R_{PROG}=2K$	40	60	80	mA
I_{BAT}	BAT 电流	待机模式($V_{CC}=5V$, $V_{BAT}=4.2V$)		3	5	μA
		睡眠模式, $V_{CC}=0$		3	5	μA
V_{TRIKL}	涓流充电阈值电压	$R_{PROG}=2K$, V_{BAT} 上升	2.8	2.9	3.0	V
V_{TRHYS}	涓流充电迟滞电压	$R_{PROG}=2K$	60	80	100	mV
V_{UV}	V_{CC} 欠压保护阈值电压	V_{CC} 上升	3.5	3.7	3.9	V
V_{UVHYS}	V_{CC} 欠压保护迟滞电压	V_{CC} 下降		0.1		V
V_{ASD}	$V_{CC}-V_{BAT}$ 阈值电压	V_{CC} 上升	60	100	140	mV
		V_{CC} 下降	5	30	50	mV
		$R_{PROG}=2K$	40	60	80	mA
V_{PROG}	PROG 引脚电压	$R_{PROG}=2K$, 电流模式	0.9	1.0	1.1	V
V_{CHRG}	CHRG 引脚输出低电压	$I_{CHRG}=5 mA$		0.3	0.6	V
ΔV_{RECHRG}	再充电电池阈值电压	$V_{FLOAT}-V_{RECHRG}$	70	100	150	mV
T_{LIM}	限定温度模式结温			115		$^{\circ}C$
R_{ON}	功率 FET 导通电阻			800		m Ω
T_{RECHRG}	再充电比较器滤波时间	V_{BAT} 下降	1	2	3	mS
T_{TERM}	结束比较器滤波时间	I_{BAT} 降至 $I_{CHG}/10$ 以下	1	2	3	mS

注 2: 典型参数值为 $25^{\circ}C$ 条件下测得的标准参数值。

注 3: 规格书的最小、最大规范范围由测试保证, 典型值由设计、测试或统计分析保证。

内部框图



工作原理

TP4054是专门为一节锂离子电池或锂聚合物电池而设计的线性充电器，芯片集成功率晶体管，充电电流可以用外部电阻设定，最大持续充电电流可达600mA，不需要另加阻流二极管和电流检测电阻。TP4054包含一个漏极开路输出的状态指示端，用于指示正在充电或充电完成。充电时管脚CHRG输出低电平，表示充电正在进行，充电完成后，CHRG脚变为高阻态。

如果电池电压低于2.9V，TP4054用小电流对电池进行预充电。当电池电压超过2.9V时，采用恒流模式对电池充电，充电电流由PROG管脚和GND之间的电阻 R_{PROG} 确

定。当电池电压接近4.2V电压时，充电电流逐渐减小，TP4054进入恒压充电模式。当充电电流减小到充电结束阈值时，充电周期结束。充电结束阈值是恒流充电电流的10%。

当电池电压降到再充电阈值4.1V以下时，TP4054自动开始新的充电周期。芯片内部的高精度电压基准源、误差放大器和电阻分压网络确保电池端调制电压的精度在1%以内，满足锂离子电池和锂聚合物电池的要求。当输入电压低于欠压锁定阈值电压或者输入电压低于电池电压时，充电器进入低功耗的睡眠模式，此时电池端消耗的

电流小于3uA。

TP4054 内部的智能温度控制电路在芯片的结温超过115°C时自动降低充电电流，这个功能可以使用户最大限度的利用芯片的功率处理能力，不用担心因为过热而损坏芯片或者外部元器件。这样，用户在设计充电电流时，可以不用考虑最坏情况，而只是根据典型情况进行设计因为在最坏情况下，TP4054会自动减小充电电流。

引脚功能

CHRG(PIN1):充电状态指示端

当充电器向电池充电时，CHRG引脚被内部开关拉到低电平，表示充电正在进行；当充电结束时，CHRG管脚处于高阻态，插入充电器而未接电池的话指示灯会闪烁提示未接电池或电池接触不好。

GND(PIN2):电源地

BAT(PIN3):电池正连接端

将电池的正端连接到此管脚。无VCC接入或者电池充满进入待机状态后，BAT管脚的漏电流小于3uA，BAT管脚向电池提供充电电流和4.2V的充满电压，如果电池未接，则BAT脚悬空电压为4.6V左右。

V_{CC}(PIN4):输入电压正端

此管脚的电压为内部电路的工作电源。V_{CC}输入电压必须大于欠压锁定阈值且同时大于BAT电压100mV时，充电才会开始。当V_{CC}输入电压低于欠压锁定阈值或V_{CC}与BAT管脚的电压差小于30mV时，TP4054将进入低功耗的停机模式，此时BAT管脚的消耗电流小于3uA。

PROG(PIN5):恒流充电电流设置端

从PROG管脚连接一个电阻到GND 可以对充电电流进行设定。设定电阻器和充电电流采用下列公式来计算：

$$R_{\text{PROG}} = 1000V / I_{\text{BAT}}$$

根据需要的充电电流I_{BAT}来确定电阻器R_{PROG}的阻值。在涓流充电阶段，此管脚的电压被调制在0.1V；在恒流充电阶段，此管脚的电压被固定在1V。

应用说明

充电终止

当充电电流在达到最终浮充电压之后降至设定值的1/10时，充电过程结束。该条件是通过采用一个内部滤波比较器对PROG引脚进行监控来检测的，当PROG引脚电压降至100mV以下的时间超过2ms时，充电终止。

智能再充电

在待机模式中，TP4054对BAT引脚电压进行监控，只有当BAT引脚电压低于再充电阈值电压4.1V时(对应电池容量80%~90%)，才会开始新的充电循环，重新对电池进行充电，这就避免了对电池进行不必要的反复充电，有效延长电池的使用寿命。

增加热调节电阻

降低IC的V_{CC}与BAT两端的压降能够显著减少IC中的耗。在热调节时，这具有增加充电电流的作用。实现方式可以在输入电源与V_{CC}之间串联一个0.5Ω的电阻或正向导通压降小于0.5V的二极管，从而将一部分功率消耗掉。

充电电流软启动

TP4054 内置了软启动路。当一个充电循环被启动时，充电电流将在20uS的时间从零逐渐上升至恒流充电电流。

充电状态指示灯

CHRG为漏极开路状态指示输出端，当充电器处于充电状态时，CHRG被下拉为低电平，充电结束后，CHRG管脚处于高阻态；

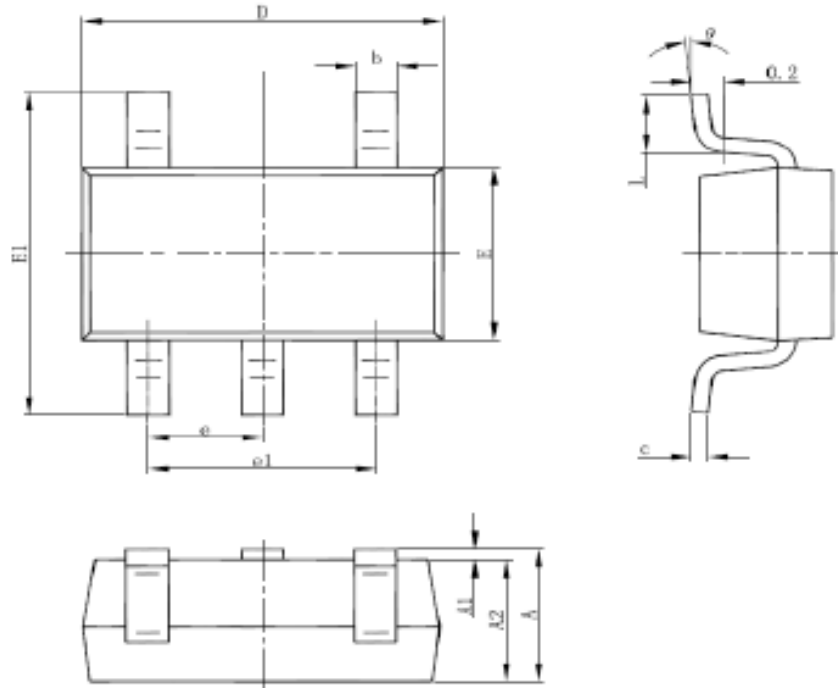
如果不接电池，插入充电器时BAT脚电压为4.6V左右，指示灯会闪烁提示未接电池或电池接触不好；
如果不使用状态指示功能时，将CHRG浮空或接地。

智能温度控制

TP4054内部集成了智能温度控制功能，当芯片温度高于115°C时，会自动减小充电电流。该功能允许用户提高给定电路板功率处理能力的上限而没有损坏TP4054的风险。在保证充电器将在最坏情况条件下自动减小电流的前提下，可根据典型（而不是最坏情况）环境温度来设定充电电流。

封装外形尺寸
SOT23-5L

SOT-23-5L PACKAGE OUTLINE DIMENSIONS



Symbol	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.050	1.250	0.041	0.049
A1	0.000	0.100	0.000	0.004
A2	1.050	1.150	0.041	0.045
b	0.300	0.500	0.012	0.020
c	0.100	0.200	0.004	0.008
D	2.820	3.020	0.111	0.119
E	1.500	1.700	0.059	0.067
E1	2.650	2.950	0.104	0.116
e	0.950(BSC)		0.037(BSC)	
e1	1.800	2.000	0.071	0.079
L	0.300	0.600	0.012	0.024
θ	0°	8°	0°	8°

责任与版权声明

本产品最终解释权归深圳天源中芯半导体有限公司(以下简称“天源中芯”)所有, 如有更新, 恕不另行通知。请在使用该产品前自行更新规格书至有效的最新版本。天源中芯可随时更正、修改、改进产品规格, 客户必须确认所获取的相关信息是否最新且完整, 天源中芯并不保证当前产品参数与本文档相符。对于天源中芯的产品手册或数据表, 仅在没有对内容进行任何篡改且带有相关授权、条件、限制和声明的情况下才允许进行复制。天源中芯对篡改过的文件不承担任何责任或义务, 复制第三方的信息可能需要服从额外的限制条件。天源中芯会不定期更新本文档内容, 产品实际参数可能因型号或者其他事项不同而有所差异, 产品手册不作为任何明示或暗示的担保或授权。

产品手册中所得的测试数据均为天源中芯实验室测试所得, 与客户端应用的实际结果可能略有差异, 本产品手册仅作为使用指导, 天源中芯不承担任何关于应用支援或客户产品设计的义务, 客户必须自行负责使用天源中芯产品和应用, 并提供充分的设计与操作安全验证。

客户应提供充分的设计与操作安全验证, 以减小与其产品和应用相关的风险, 客户将独立负责满足与其产品及其应用中使用的天源中芯产品相关的所有现行有效的法律、法规和安全相关要求。